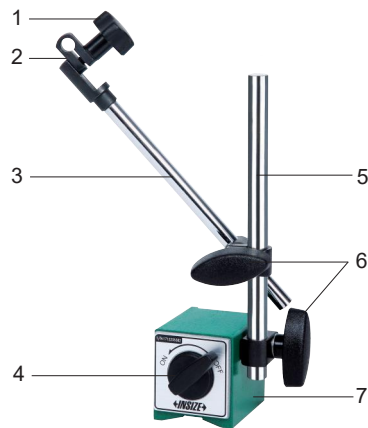


Code	Magnetkraft	Geeigneter Haltestift	Anmerkung
6231-60	60kgf	Ø8mm	ohne Feineinstellung oder Schwalbenschwanznut



1-Halteschraube
2-Haltevorrichtung
3-Spannstange
4-Magnetschalter

5-Hauptpol
6-Feststellschlüssel
7-Magnetfuß



Haltestift Ø8 mm (metrisch)

---Lassen Sie den Magnetfuß mit der Werkzeugmaschine in Kontakt kommen und schalten Sie dann den Magnetschalter ein, um sicherzustellen, dass der Magnetfuß fest an der Werkzeugmaschine anliegt.

Achtung: Bitte stellen Sie sicher, dass der Magnetfuß und die Werkzeugmaschine sauber sind, da der Magnetfuß sonst während der Messung leicht verrutschen kann, was die Messergebnisse beeinträchtigt.

---Lösen Sie die Befestigungsschraube und ziehen Sie sie nach der Montage des Messuhren fest. Lösen Sie die Feststellschraube, um die richtige Position einzustellen. Stellen Sie nach der Einstellung sicher, dass alle Teile fest sitzen.

---Schalten Sie nach der Messung den Magnetschalter aus; der Magnetfuß kann nun von der Werkzeugmaschine entfernt werden.

3. Um genaue Messergebnisse zu erzielen, vermeiden Sie bitte den Einsatz des Magnetständers in einer Umgebung mit Vibrationen.

1. Dieser Magnetständer ist für digitale Messuhren und Messuhren-Prüfgeräte vorgesehen.

2. Verwendung:

---Befestigung der Messuhr wie unten beschrieben.